

Wagner System type <<CV1>> application verticale

Connect



construire s. pont thermique

Physique du bâtiment

Groupe systèmes: connect temps moderne						
Sous-construction verticale						
Classe énergétique [W/(m2*K)]			minimal	bon	très bon	de premier ordre
			>0.25	0.25-0.20	0.20-0.15	< 0.15
Isolation			Epaisseur de couche d'isolation mm			
Minéral	Lambda 0.032		-	120 - 140	160 - 200	220 - 300
Système	Matériau	EH/m2	Avancement de console mm, ajustage + 25 mm			
<<FP>>	Chrom	0.7	-	160 - 180	200 - 240	260 - 340
<<WDK>> Phoenix V	GFK/Alu	1.5	-	160 - 180	200 - 240	260 - 340

Application

Profils porteurs		Fixation revêtement		Hauteurs de bâtiment	
vertical	horizontal	visible	invisible	jusqu'à 22 m	dès 22 m
■		■		■	

Toutes les données sont indicatives

Description du système

- La sous-construction de façade du type << CV1 >> est une combinaison du système classique << WST/FP >> acier chrome-nickel avec le système sans pont thermique << WDK >> Phoenix V.
- La sous-construction << CV1 >> permet de réduire fortement les ponts thermiques ponctuels d'un système classique, p. ex. << WST/FP >>.
- La construction << CV1 >> permet d'améliorer de plus de 25% la valeur U avec une isolation thermique inchangée.
- << CV1 >> convient de manière idéale à l'isolation thermique minérale.
- La console point fixe en acier chrome-nickel du système << WST/FP >> sert en cas d'incendie de sécurité de retenue. Elle est utilisée par étage.
- Les profils T et L spéciaux à deux âmes << WDK >> Phoenix sont utilisés pour les profils porteurs de plaques verticaux.
- Le système << CV1 >> convient aux isolations thermiques de 160 mm à 400 mm d'épaisseur. Des isolations plus minces sont également disponibles sur demande.
- Les paramètres suivants sont pris en considération pour tirer un profit maximal du système << CV1 >>: type de structure porteuse, valeur U souhaitée, charges de vent, disposition et poids du revêtement.

Disposition

Situation de départ pour données

Structure porteuse	Ancrage V _{Rd} Kn	Poids revêtement kg/m ²	Pression du vent Kn/m ²	Succion du vent Kn/m ²
Brique	1.7	20.0	0.7	0.9

(Le coefficient d'arrachage d'ancrages d'entreprises tierces est à contrôler)

Disposition standard pour avancements de consoles

Désignation	Avancement de console mm	Distance entre les consoles mm	Distance entre les profils mm
Disposition de console	160 - 400	selon statique	selon statique

La statique est à contrôler avant l'utilisation.

Matériau

Console << FP >>				Profils			Eléments de fixation		
Alu	Acier Alu/zinc	PRV	Inox	Alu	Acier Alu/zinc	Inox	Alu	Acier Alu/zinc	Inox
			■	■					■
Console << WDK >> Phoenix V				Profils			Eléments de fixation		
Alu	Acier Alu/zinc	PRV	Inox	Alu	Acier Alu/zinc	Inox	Alu	Acier Alu/zinc	Inox
■		■		■					■

Toutes les données sont indicatives