



construire s. pont thermique

Système Connect <<CV2>>

MINTOP METAL WDK PHOENIX V

sous-construction aluminium

avancements 160 - 340 mm

application verticale



Wagner Système typ <<CV2>> application verticale

Connect



construire s. pont thermique

Physique du bâtiment

Groupe systèmes: connect temps moderne				
sous construction verticale				
Classe énergétique [W/(m ² *K)]	minimal	bon	très bon	de premier ordre
	>0.25	0.25-0.20	0.20-0.15	< 0.15
Isolation	Epaisseur de couche d'isolation mm			
Minéral	Lambda 0.032	160	180 – 220	240 - 300
Système	Matériau	EH/m²	Avancement de console mm, ajustage + 25 mm	
<<WDK>> Phoenix	GFK/Alu	0.7	200	220 – 260
<<MinTop>> Métal	Inox	1.9	200	220 - 260

Application

Profils porteurs		Fixation revêtement		Hauteurs de bâtiment	
vertical	horizontal	visible	invisible	jusqu'à 22 m	dés 22 m
■		■		■	■

Toutes les données sont indicatives

Description du système

- La sous-construction de façade type << CV2 >> est une combinaison du système classique <<MinTop>> et du système sans pont thermique <<WDK>> Phoenix V. Elle convient aux isolations thermiques minérales.
- La sous-construction <<CV2>> permet de réduire fortement les ponts thermiques ponctuels d'un système classique, p.ex. <<MinTop>>.
- Le système peut être utilisé pour des bâtiments à 3 étages. A partir du 4e étage, des sécurités de retenue <<RHS>> doivent être incorporées.
- <<CV2>> convient de manière idéale à l'isolation thermique minérale.
- La console <<WDK>> Phoenix est utilisée par étage pour l'absorption du poids propre du revêtement.
- Les profils T et L spéciaux à deux âmes <<WDK>> Phoenix sont utilisés pour les profils porteurs verticaux de plaques.
- Le système <<CV2>> convient aux isolations thermiques de 160 mm à 300 mm d'épaisseur.
- Les paramètres suivants sont pris en considération pour tirer un profit maximal du système <<CV2>>: type de structure porteuse, valeur-U souhaitée, charges de vent, disposition et poids du revêtement.

Disposition

Situation de départ pour données

Structure porteuse	Ancrage V _{Rd} Kn	Poids revêtement kg/m ²	Pression du vent Kn/m ²	Succion du vent Kn/m ²
Brique	1.7	20.0	0.7	0.9

Le coefficient d'arrachage d'ancrages d'entreprises tierces est à contrôler

Dispos. standard pour avancement de consoles 2700 mm et Distance entre profiles 600 mm

Désignation	Avancement de console mm	Hauteur de consoles mm	Nombre par Etage
<<WDK>> Phoenix V	200 - 340	140	1 pce.
Désignation	Pour isolation mm	Nombre de consoles mm	Nombre par Etage
<<MinTop>> Métal	160 - 300	3 PE	3 pces.

La statique et les ancrages sont à contrôler avant utilisation

Matériau

Consoles et vis				Profiles			Elements de fixation		
Alu	Acier Alu / zingué	PRV	Inox	Alu	Acier Alu / zingué	Inox	Alu	Acier Alu / zingué	Inox
■		■	■	■					■

Tous les données sont indicatives