



## Systeme Connect CV2

# MINTOP METAL WDK PHOENIX V

sous-construction aluminium

**avancements 160 - 340 mm**

application verticale



## Wagner Système typ CV2 application verticale

### Connect



### Physique du bâtiment

Groupe systèmes: connect temps moderne						
sous construction verticale						
Classe énergétique [W/(m <sup>2</sup> *K)]	minimal	bon	très bon	de premier ordre		
	>0.25	0.25-0.20	0.20-0.15	< 0.15		
Isolation	Epaisseur de couche d'isolation mm					
Minéral	Lambda 0.032	160	180 – 220	240 - 300		
<b>Système</b>	<b>Matériau</b>	<b>EH/m<sup>2</sup></b>	Avancement de console mm, ajustage + 25 mm			
WDK Phoenix	GFK/Alu	0.7	-	200	220 – 260	280 - 340
MinTop Métal	Inox	1.9	-	200	220 - 260	280 - 340

### Application

Profils porteurs		Fixation revêtement		Hauteurs de bâtiment	
vertical	horizontal	visible	invisible	jusqu'à 22 m	dés 22 m
■		■		■	■

Toutes les données sont indicatives

## Description du système

- La sous-construction de façade type **CV2** est une combinaison du système classique <<MinTop>> et du système sans pont thermique WDK Phoenix V. Elle convient aux isolations thermiques minérales.
- La sous-construction **CV2** permet de réduire fortement les ponts thermiques ponctuels d'un système classique, p.ex. MinTop.
- Le système peut être utilisé pour des bâtiments à 3 étages. A partir du 4e étage, des sécurités de retenue <<RHS>> doivent être incorporées.
- **CV2** convient de manière idéale à l'isolation thermique minérale.
- La console WDK Phoenix est utilisée par étage pour l'absorption du poids propre du revêtement.
- Les profils T et L spéciaux à deux âmes WDK Phoenix sont utilisés pour les profils porteurs verticaux de plaques.
- Le système **CV2** convient aux isolations thermiques de 160 mm à 300 mm d'épaisseur.
- Les paramètres suivants sont pris en considération pour tirer un profit maximal du système **CV2**: type de structure porteuse, valeur-U souhaitée, charges de vent, disposition et poids du revêtement.

## Disposition

Situation de départ pour données

Structure porteuse	Ancrage V <sub>Rd</sub> Kn	Poids revêtement kg/m <sup>2</sup>	Pression du vent Kn/m <sup>2</sup>	Succion du vent Kn/m <sup>2</sup>
Brique	1.7	20.0	0.7	0.9

Le coefficient d'arrachage d'ancrages d'entreprises tierces est à contrôler

Dispos. standard pour avancement de consoles 2700 mm et Distance entre profiles 600 mm

Désignation	Avancement de console mm	Hauteur de consoles mm	Nombre par Etage
WDK Phoenix V	200 - 340	140	1 pce.
Désignation	Pour isolation mm	Nombre de vis mm	Nombre par Etage
MinTop Métal	160 - 300	3 PE	3 pces.

La statique et les ancrages sont à contrôler avant utilisation

## Matériau

Consoles et vis				Profiles			Elements de fixation		
Alu	Acier Alu / zingué	PRV	Inox	Alu	Acier Alu / zingué	Inox	Alu	Acier Alu / zingué	Inox
■		■	■	■					■

Tous les données sont indicatives