

Wagner System, type <<WDK>> Phoenix H application horizontale

Dépôt de brevet européen n° 09.405 181.0



construire sans pont thermique

Physique du bâtiment

Groupe systèmes: ultime sans pont thermique						
Sous-construction horizontale						
Classe énergétique [W/(m ² *K)]	minimal	bon	très bon	de premier ordre		
	> 0.25	0.25-0.20	0.20-0.15	< 0.15		
Isolation thermique	Epaisseur de couche d'isolation mm					
Minéral	Lambda 0.032	-	120	140 - 180	200 - 300	
Système	Matériau	EH/m²	Avancement de console mm, ajustage + 25 mm			
<<WDK>> Phoenix H	PRV/alu	1.7	-	140	140 - 180	200 - 300

Application

Profils porteurs		Fixation revêtement		Hauteurs de bâtiment	
vertical	horizontal	visible	invisible	jusqu'à 22 m	dès 22 m
	■	■		■	

Toutes les données sont indicatives

Description du système

- Le système <<WDK>> Phoenix horizontal est la première et unique sous-construction de façade **sans pont thermique**. Un calcul architectural homogène peut être effectué de la sorte.
- <<WDK>> Phoenix horizontal a un domaine d'engagement opérationnel important. Le système est le plus fréquemment combiné avec un lattis bois vertical. Selon la hauteur du bâtiment, il est possible de faire appel à des profils verticaux à la place du lattis bois.
- Dans les ouvrages Minergie®, Minergie-P® et assainissements de bâtiments devant réaliser une économie de chaleur maximale avec une faible épaisseur de structure, il s'agit du domaine d'engagement idéal pour <<WDK>> Phoenix horizontal. Des distances de suspension dès 140-400 mm sont optimales pour ce système et il est ainsi possible d'obtenir le maximum en termes d'efficacité d'isolation.
- <<WDK>> Phoenix horizontal permet la conception de bâtiments à trois étages sans mesures supplémentaires de protection contre les incendies. À partir du 4^e étage jusqu'à la limite des immeubles-tours, des lignes de retenue de sécurité sont montées en fonction des exigences statiques.
- Les abouts horizontaux de profils sont réalisés par défaut avec des liaisons de profils, à l'origine des moments entre les consoles (distance entre consoles mm *.02).

Disposition

Situation de départ pour données

Structure porteuse	Ancrage V_{Rd} Kn	Poids revêtement kg/m ²	Pression du vent Kn/m ²	Succion du vent Kn/m ²
Brique	1.7	20.0	0.7	0.9

(Le coefficient d'arrachage d'ancrages d'entreprises tierces est à contrôler)

Disposition standard pour avancements de consoles

Désignation	Avancement de console mm	Distance entre les consoles mm	Distance entre les profils mm
<<WDK>> Phoenix H	140 -240	1000	1000

La statique de l'ancrage sur la structure porteuse en briques est à contrôler à partir d'avances de console de 220 mm.

Matériau

Console				Profils			Éléments de fixation		
Alu	Acier Alu/zinc	PRV	Inox	Alu	Acier Alu/zinc	Inox	Alu	Acier Alu/zinc	Inox
■		■		■					■

Toutes les données sont indicatives